

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
КАФЕДРА БІОТЕХНОЛОГІЇ**

**MINISTRY OF HEALTH OF UKRAINE
NATIONAL UNIVERSITY OF PHARMACY
DEPARTMENT OF BIOTECHNOLOGY**

**ПРОБЛЕМИ ТА ДОСЯГНЕННЯ
СУЧАСНОЇ БІОТЕХНОЛОГІЇ**

**PROBLEMS AND ACHIEVEMENTS
OF MODERN BIOTECHNOLOGY**

**Матеріали
I міжнародної науково-практичної
Інтернет-конференції**

**Materials
of the I International Scientific and Practical
Internet Conference**

**ХАРКІВ
KHARKIV
2021**

Підбір допоміжних речовин жувальних таблеток з рослинною сировиною

Белмахфі Хадіжа, Сліпченко Г. Д.

Національний фармацевтичний університет, м. Харків, Україна

galinaslipchenko@ukr.net

Одним із основних напрямів у розвитку сучасної фармацевтичної промисловості є розширення асортименту та пошук ефективних, безпечних лікарських засобів, у тому числі рослинного походження. Таблетки жувальні представляють собою зручну для застосування лікарську форму, що характеризується такими перевагами, як точність дозування і швидкий терапевтичний ефект. На сьогодні існує велика кількість лікарських препаратів, що випускаються у формі жувальних таблеток.

Наші дослідження полягали у вивченні фізико-хімічних та фармакотехнологічних властивостей АФІ (чорниці екстракт сухий та трава ряски) та доборі допоміжних речовин з метою створення жувальних таблеток, дослідженні впливу тиску пресування на якість таблеток та вибір кількості лубрикантів. Для вирішення поставлених завдань в роботі визначали насипну щільність, текучість, кута природного укосу, пресуємість порошків, силу виштовхування таблеток з матриці, розпадання, середню масу, тиск пресування.

Дослідження АФІ, показали, що вони мають погану текучість та пресуємість. Для покращення цього показника до складу було додано Advantose 100, сорбіт та манітол та досліджували їх кількість експериментальним шляхом. Кращі показники текучості та пресуємості спостерігали при введенні Advantose 100 в кількості 10. Оптимальною силою тиску пресування обрано 25 кН при якій таблетки мали задовільні показники. Наступні дослідження було спрямовано на вибір лубриканту. Підбір кількості здійснювали за їх впливом на фармакотехнологічні показники маси та параметри таблеток під час таблетування. Магнію стеарат у складі маси для таблетування виявляв гарні антифрикційні властивості, його максимальна кількість складала 0,5%. Кількість тальку було обрано експериментально та додано 1,5%.