

Підбір складу та технології виробництва жувальних таблеток на основі рослинного екстракту

Осіпенко Г. О., Сліпченко Г.Д.

Кафедра заводської технології ліків

Національний фармацевтичний університет

м. Харків, Україна

galinaslipchenko@ukr.net

ГРЗ - найбільш поширені інфекційні захворювання, що вражають усі вікові групи населення. Серед причин тимчасової втрати працездатності вони посідають 1-ше місце - навіть у міжепідемічний період на них хворіє 1/6 частина населення планети. В Україні щорічно на ГРЗ хворіють 10–14 млн осіб, що становить 25–30% усієї та близько 75–90% інфекційної захворюваності у країні. Експерти Всесвітньої організації охорони здоров'я (ВООЗ) відзначають, що ця найпоширеніша в людській популяції група захворювань в останні роки має постійну тенденцію до збільшення. Соціальні причини, пов'язані з глобальним процесом постійного зростання урбанізації, більш тісні контакти людей практично в будь-якій точці земної кулі та посилення міжконтинентальних міграційних процесів сприятимуть подальшому поширенню ГРЗ.

Розробка нових препаратів на рослинній основі є актуальним завданням вітчизняної науки і практики. Для України проблема створення власних готових ліків на основі рослинних субстанцій є дуже важливою, особливо, коли йдеться про ті, що за технологічністю були б доступними та вироблені на власній сировині.

Метою нашої роботи було створення препарату у формі жувальних таблеток із сухим екстрактом чорної бузини та вітаміну С для лікування та профілактики ГРЗ. З метою отримання складу препарату ми вивчали фізико-хімічні та фармако-технологічні властивості екстракту бузини чорної, вітаміну С та обирали допоміжні речовини для отримання якісного напівпродукту. Враховуючи, що субстанція мала не задовільні характеристики (плинності та пресуємості) проводили вибір гранулюючого агенту (розчини ПВП, МЦ). Проведені дослідження надали змогу обрати в якості наповнювача маніт в кількості 25% та зв'язучу речовину - ПВП 5%. У зв'язку з тим, що на якість таблеток у процесі пресування мають вплив такі параметри, як величина тиску пресування, швидкість пресування та стан і зносостійкість прес-інструмента, нами було досліджено вплив умов процесу пресування таблеткової маси на якість одержаних таблеток. Підбір кількості лубрикантів здійснювали за їх впливом на фармакотехнологічні показники маси та параметри таблеток під час таблетування. В якості антифрикційної речовини було обрано магнію стеарат в кількості 0,5%.