

і фунгіцидної активності. Обліпіха крушиновидна, лимонник китайський, елеутерокок колючий - перспективна сировина для створення поліфункціональних фітозасобів.

Література.

1. Antonyuk V.O. Lectins and their stock sources. Lviv, 2005. 554 p.
2. Луценко С.В., Фельдман Н.Б., Луценко Е.В., Быков В.А. Растительные флавонолигнаны. Биологическая активность и терапевтический потенциал.– М.: 2006.– 234 с.
3. Методы исследования в иммунологии / Под ред. И. Леф-ковитса, Б. Пернуса. - М.: Мир, 1981. - С. 399^00
4. Поспелова А.Д. Оцінка біологічної активності лектинів і лектиновмісних рослинних екстрактів. Вісник Полтавського держ.с.-г. Унів-ту. 1998, 1: 41-43.
5. Ямалеева А.А. Лектины растений и их биологическая роль. // Физиология растений. 2001. Т. 30, вып. 5. С. 852-867.
6. Salazar F., Sewell H.F., Shakib F., Ghemmaghami A.M. The role of lectins in allergic sensitization and allergic disease. J of Allergy and Clin. Immunol. 2013, 132(1): 27 -36
7. Шмалько Н.А. Лектины растительного происхождения как регуляторы жирового обмена // http://www.rusnauka.com/25_NNP_2011/Biologia/9_92002.doc.htm

Розробка технології і визначення критичних параметрів виробництва олійного екстракту з суміші лікарської рослинної сировини

Половко Н. П., Нестерук Т. М.

*Національний фармацевтичний університет,
Кафедра аптечної технології ліків (м. Харків, Україна)
atl@nuph.edu.ua*

Вступ: За результатами попередніх досліджень нами визначені умови екстрагування суміші лікарської рослинної сировини (ЛРС), що містить шавлії листя (*Salviae Folia*) (виробник ПрАТ Фармацевтична фабрика «Віола»), евкаліпту листя (*Eucalypti Folia*) (виробник ПрАТ «Ліктрави»), нагідок квітки (*Calendulae Flores*) (ПрАТ «Ліктрави»), ромашки квітки (*Matricariae Flores*) (виробник ТОВ «Ключі здоров'я») у співвідношенні (2:1:1:1).

Метою досліджень була розробка технології виробництва олійного екстракту і визначення критичних параметрів технологічного процесу.

Матеріали та методи: Як об'єкти дослідження використовували суміш ЛРС, екстрагенти, дослідні зразки олійних екстрактів.

Результати та їх обговорення: Технологічний процес виробництва ОЕ включає наступні класичні стадії: підготовка екстрагенту і лікарської рослинної сировини; основний технологічний процес (зволоження ЛРС, екстрагування сировини, відстоювання та фільтрування витягу); фасування, пакування та маркування готової продукції. Для отримання продукту, необхідно визначити критичні точки і параметри виробництва. З огляду на результати експериментальних досліджень, проведених під час визначення впливу умов екстрагування ЛРС на вихід біологічно активних сполук, визначено критичні параметри і стадії, які контролюються (табл.).

Основні критичні параметри виробництва олійного екстракту

Назва технологічної стадії	Назва технологічного параметру	Показники технологічного параметру
Підготовка екстрагенту	Маса екстрагенту, концентрація, об'єм етанолу	Відповідно з виробн. рецептур
Підготовка ЛРС	Розміри ЛРС Маса ЛРС Маса екстрагенту	1-5 мм Відповідно з виробн. рецептур.
Зволоження ЛРС	Концентрація етанолу Об'єм етанолу Температура набухання ЛРС Час набухання ЛРС	70% 0,6 частина від маси ЛРС 25±2 °C 2 год
Екстрагування	Температура екстракції Час екстракції	45±5 °C 4 год
Відстоювання та фільтрування	Температура відстоювання Час відстоювання Відсутність механічних домішок	25±2 °C 24 год Візуально

Висновки. Розроблено технологію виробництва олійного екстракту суміші ЛРС і визначено критичні параметри технологічного процесу.

Технологічні параметри сировини абрикосу звичайного

Попова Н. В., Куцанян А. А.

Національний фармацевтичний університет, м. Харків, Україна

Кафедра хімії природних сполук і нутриціології

bromanutr@gmail.com

Вступ: Лікарські рослини здавна привертають увагу при створенні лікарських препаратів, вони містять в своєму складі комплекс біологічно активних речовин, які зумовлюють їх цілющі властивості. Як відомо, у рослинах біологічно активні речовини знаходяться в оптимальних співвідношеннях. Препарати рослинного походження діють на організм комплексно і перевагою фітотерапії є мінімальна кількість побічних ефектів, навіть при довготривалому їх застосуванні. Однією з таких рослин є абрикос звичайний, який добре відомий дослідникам та здавна використовується завдяки своїм плодам. Листя цієї рослини також мають цілющі властивості та є перспективним у вивченні та створенні на їх основі нових лікарських препаратів.

Мета: Вивчення технологічних параметрів сировини (листя та плоди) абрикосу звичайного з метою подальшого створення на їх основі лікарських препаратів з новими видами фармакологічної дії, а також вдосконалення технології отримання екстракту з сировини.

Матеріали та методи: Об'єктами дослідження були листя та плоди абрикосу звичайного, заготовлені на фармакопейній ділянці НФаУ у 2020-2021 рр. та приведені до стандартного стану. Якісний склад та кількісний вміст біологічно активних речовин досліджуваної сировини встановлювали за допомогою хімічних реакцій, а також хроматографічними методами аналізу (паперова, тонкошарова, газова, високоефективна рідинна хроматографія). Екстракт отримували