



МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
КАФЕДРА СОЦІАЛЬНОЇ ФАРМАЦІЇ

«СОЦІАЛЬНА ФАРМАЦІЯ: СТАН, ПРОБЛЕМИ ТА ПЕРСПЕКТИВИ»

МАТЕРІАЛИ
XI міжнародної
науково-практичної
конференції



30 КВІТНЯ 2026 РОКУ
М. ХАРКІВ

розвитку доцільно забезпечити, щоб 20–30% балів БПР формувалися за рахунок навчання з фармакоекономіки та доказової медицини.

Ключовим викликом залишається розрив між теоретичними результатами ОМТ та їх впровадженням у практику. Одним із перспективних рішень є створення університетських центрів ОМТ, які виконуватимуть функції незалежних експертних платформ і забезпечуватимуть підготовку швидких аналітичних звітів (Rapid HTA) для потреб регіональних систем охорони здоров'я.

Висновок. Розвиток ОМТ в Україні є комплексним процесом, що поєднує методологічну, нормативну та освітню складові. Лише за умови їх синхронного розвитку можливо сформувати ефективну, прозору та економічно обґрунтовану систему охорони здоров'я, у якій інноваційні технології будуть доступними для пацієнтів і раціонально інтегрованими у державну політику.

рН РОЗЧИНУ, ЯК ОДИН З ЕЛЕМЕНТІВ ФАРМАЦЕВТИЧНОЇ РОЗРОБКИ ІН'ЄКЦІЙНИХ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ

Шевченко В.О.

Інститут підвищення кваліфікації спеціалістів фармації
Національного фармацевтичного університету, м. Харків, Україна
SVAVON@ukr.net

При виробництві ін'єкційних лікарських засобів найчастіше використовують первинну упаковку як скло (скляні ампули). Сьогоднішні світові стандарти фармацевтичного виробництва такі, що скло більше не є оптимальним матеріалом для рідких лікарських засобів. Це обумовлено безліччю його недоліків: крихкість, теплопровідність, значна маса скляної тари, висока енерговитратність виготовлення та переробка, можливістю вилуговування скла, значна його вартість у собівартості продукції.

В останні роки в фармацевтичній індустрії спостерігається зростання виробництва ін'єкційних розчинів лікарських засобів у первинній пластиковій упаковці для одноразового використання. Основними перевагами пластикових ампул є: безпечне використання без забруднення; виключення пошкодження під час використання та ймовірності порізів та уколів пальців; вилучення вмісту без використання голки; виключення можливості потрапляння в розчин бактерій, частинок скла або пластику; зручні та безпечні умови транспортування.

Технологічні та споживчі переваги одноразових пластикових ампул свідчать про доцільність їх впровадження при виробництві ін'єкційних препаратів в Україні.

Метою роботи було проведення одного з елементів фармацевтичної розробки лікарських препаратів у вигляді ін'єкційних розчинів у поліетиленових ампулах.

Усі дослідження виконано за методиками згідно з ДФУ. Методи дослідження використовувались різного ступеня направленості: інформаційно – пошуковий, системний, порівняльний і статистичний аналіз та метод узагальнення інформації.

Ін'єкційні лікарські препарати в ампулах з поліетилену на сучасному рівні випускають із застосуванням технології BFS («Blow-Fill-Seal» – «видування/наповнення/герметизація») відповідно до правил GMP. Дана технологія забезпечує стерильне формування та наповнення розчином препарату контейнера у потоці чистого повітря та герметичне заварювання контейнера за один цикл у повністю асептичних умовах (зона класу А) на одній машині компанії Rommelag®.

При розробці складу та технології отримання ін'єкційних розчинів використовували лікарські речовини різної хімічної структури та сучасні ампули з поліетилену марки Purrel PE 3020 D виробництва фірми Basell Polyolefine GmbH, Німеччина. Якісний і кількісний склад лікарських засобів розроблені в результаті вивчення літературних даних та експериментальної роботи. Для вибору оптимального складу та отримання стабільних ін'єкційних лікарських форм нами досліджувалися фізико-хімічні та технологічні властивості субстанцій.

Одним з основних фізичних параметрів при створенні ін'єкційних лікарських форм на основі різних хімічних структур є оптимальне значення рН середовища, при якому зберігається стабільність активного фармацевтичного інгредієнта. В результаті проведених досліджень встановлено, що розчини з критичними значеннями рН не змінювали своїх фізико-хімічних характеристик, таких як прозорість, кольоровість, кількісний вміст діючої речовини, відсутність механічних включень в розчині. При цьому спостерігається тенденція до деякого підвищення рН розчинів поліетиленових ампулах після стерилізації.

У теперішній час проводяться роботи по переведенню генерічних рідких лікарських засобів у полімерну первинну упаковку не тільки з синтетичних активних фармацевтичних субстанцій, а і лікарських засобів розроблених на основі біотехнологій у поліетиленові ампули, якими у даний час та в майбутньому будуть користуються військові медики як на полі бою, так і в військових шпиталях.